



725518 (ECBCFA015SE)

Cellule Crosswise de Refroidissement 15kg & Congélation 5kg - 5 niveaux GN1/1 ou 600x400 au pas de 65 mm, compatible avec Four à Convection 6xGN1/1. Fonction décongélation R290.

Description courte

Repère No.

Cellule de refroidissement/congélateur avec affichage numérique de la température et de I heure. Pour 5 bacs GN 1/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : réfrigération 15 kg ; congeler 5 kg. Détection automatique de l'ensemble insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A.R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarmes HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température d'air de fonctionnement : +10/-34°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection antirouille. Performances garanties à température ambiante de +40° C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R290 (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

Caractéristiques principales

- Cycle de refroidissement rapide: 15 kg de +90°C à +3°C en moins de 90 minutes.
- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible
- Cycle de congélation : 5 kg de 90°C à -34°C.
- Cycle de refroidissement avec cycles préréglés automatiques :
 - Soft refroidissement doux (température de l'air 0° C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions.
 - Hard refroidissement dur (température de l'air -12° C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- Structure interne polyvalente adaptée aux bacs gastronormes, aux plateaux de boulangerie ou aux bacs à glace.
- [NOT TRANSLATED]

Construction

- IP21 Indice de protection.
- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Porte réversible sur site
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.

Interface utilisateur et gestion des données







- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les alarmes et les informations de service.
- Connectivité prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).

Développement durable



• Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.











Accessoires inclus

 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes 	PNC 880213
Accessoires en option	
• Sondes 1 point pour cellules mixtes	PNC 880213
• Kit 4 pieds Ht 100 mm pour cellule	PNC 881295

 Sondes 1 point pour cellules mixtes 	PNC 880213	
Kit 4 pieds Ht 100 mm pour cellule de refroidissement Crosswise 15-25 kg - A monter sur site	PNC 881295	
ICh / was lather a second all stands	DNIC 001007	

ng /tmomer our one .		
 Kit 4 roulettes pour cellule de 	NC 881296	
refroidissement Crosswise 15-25 kg -		
h 100mm. A monter sur site .		

•	Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10	PNC 921101	
•	Paire de grilles inox GN 1/1	PNC 922017	
•	Grille inox GN 1/1	PNC 922062	
•	Grille inox 600x400	PNC 922264	
•	Module de communication IOT pour	PNC 922419	

	cellule de refroidissement mixte		
•	POE commutateur	PNC 922432	

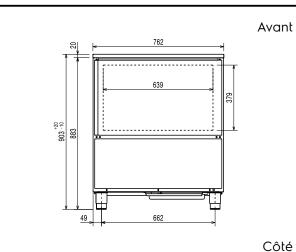


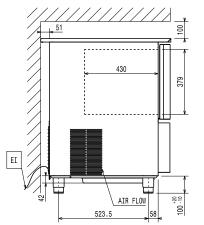




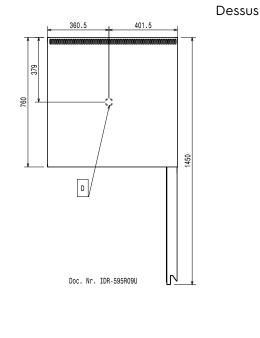








Connexion électrique



Électrique

Disjoncteur requis

Voltage: 220-240 V/1 ph/50 Hz

Puissance de raccordement 1 kW Puissance de dégivrage: 0.14 kW

Type de prise Cable without plug

Gaz

Puissance thermique totale : BTU (0 kW)

Installation

5 cm à l'arrière et sur les

espace libre autour:

Veuillez consulter et suivre les instructions d'installation

détaillées fournies avec l'appareil.

Capacité

Nb/type de grilles 5 (GN 1/1; 600x400) Nb et type de bacs : 4 (360x250x80h)

Informations générales

Largeur extérieure 762 mm Profondeur extérieure 760 mm Hauteur extérieure 902 mm Largeur intérieure : 640 mm Profondeur intérieure : 400 mm Hauteur intérieure : 380 mm Poids net: 85 kg Poids brut : 103 kg Volume brut : 0.72 m³ Construction externe : inox AISI 304 Construction interne : inox AISI 304 Panneaux côté extérieurs : inox AISI 304 Panneaux dessus extérieurs: inox AISI 304 Construction porte extérieure inox AISI 304 Construction panneau inox AISI 304 interne CB:CE Certification Groupe de certification/Type CWF15BHC réf : CB:CE Certifications:

Type of model EU Regulation (2015/1094):

Emission d'air

Chaleur latente:

725518 (ECBCFA015SE) 0 W

Chaleur sensible:

725518 (ECBCFA015SE) 0 W

Données de refroidissement

Type de contrôle : Electronique

Puissance friaorifique à une température d'évaporation

-10 °C de:













Température de

40 °C fonctionnement maxi:

Puissance groupe

0,75 hp compresseur:

Température de

0 °C condensation

Type de fluide réfrigérant :

French Type de refroidissement du

condenseur air 0°C Température ambiante

Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C):

104 min

Capacité de chargement

(refroidissement): 15 kg

Temps de congélation

(+65°C à -18°C): 260 min

Capacité de chargement

5 kg (congélation):

Test réalisé en salle d'essai à 30°C pour refroidir/ congeler (+10°C/-18°C) une charge complète de plateaux de 40 mm de profondeur remplis de purée de pommes de terre uniformément répartie jusqu'à une hauteur de 35 mm à une température de départ comprise entre 65° et 80°C en 120/270 min

Certifications ISO

ISO 9001; ISO 14001; ISO ISO Standards:

45001; ISO 50001

Durabilité

Consommation de courant: 5 Amps Niveau sonore : 61 dBA Type de fluide réfrigérant : R290 **GWP Index:** Puissance frigorifique: 1715 W

Poids de fluide réfrigérant

130 g

Temps de refroidissement

0.1035 kWh/kg (+65°C à +10°C)

Consommation d'énergie,

0.6353 kWh/kg cycle de congélation:









